

Elektrische Zündmaschinen

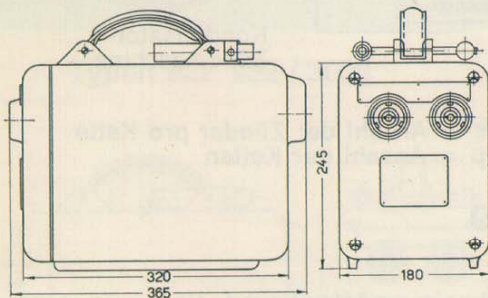
Kondensator-Zündmaschinen

Typen 922, 932/3000 mit handbetriebenem Ladegenerator

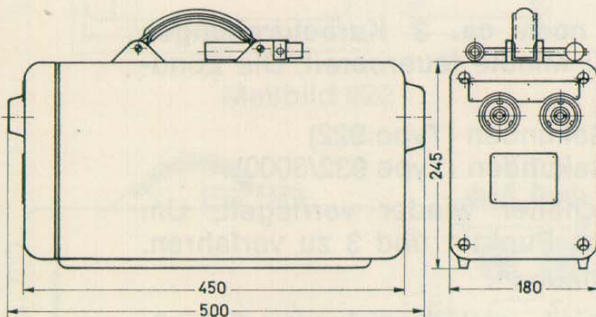
NICHT FÜR SCHLAGWETTERGRUBEN! VORSICHT, HOCHSPANNUNG!



Typen 922, 932 / 3000



Maßbild 922



Maßbild 932 / 3000

Die Typenreihe 900 der Kondensator-Zündmaschinen wurde speziell zum Abtun hochunempfindlicher POLEX-Zünder geschaffen, deren Verwendung beim Sprengen im Hochgebirge, in der Nähe von elektrischen Bahnen und an besonders streustromgefährdeten Orten zu empfehlen ist. Man kann aber auch mit diesen Zündmaschinen größere Serien mit normal empfindlichen A-Zündern und unempfindlichen FIDUZ-Zündern abtun.

Trotz der hohen Leistung sind diese Zündmaschinen relativ leicht und haben verhältnismäßig kleine Abmessungen, so daß sie von einem Mann ohne Schwierigkeiten transportiert werden können. Die Handhabung ist äußerst einfach und in der umseitigen Bedienungsanleitung beschrieben.

Die Zündmaschinen bestehen aus dem Gehäusedeckel mit Kondensator-Zündmaschinensystem und dem Gehäuse. Der Gehäusedeckel trägt auf der Vorderseite den Betätigungsbolzen für den Schalter „LADEN – ZÜNDEN“ und den Antriebsbolzen für die Lademaschine. Der Schalter „LADEN – ZÜNDEN“ besitzt eine elektromagnetische, vereisungssichere und klemmfreie Verriegelung. Das Gehäuse und der Gehäusedeckel sind aus hochwertigem Leichtmetallguß hergestellt und durch vier kräftige Spezialkopfschrauben miteinander wasserdicht verbunden. Auf der Rückseite des Gehäuses sind zwei Steckdosen zum Anschließen der Schießleitung angebracht. Die Schießleitung darf nur mit den mitgelieferten Steckern an die Zündmaschine angeschlossen werden. Durch die eingebaute Glimmlampe wird das Erreichen der Ladespannung des Kondensators angezeigt.

Beim „ZÜNDEN“ wird der geladene Kondensator nur dann auf die Steckdosen geschaltet, wenn er die Soll-Ladespannung erreicht hat.

Alle Wicklungen und Isolationen sind gegen Feuchtigkeit imprägniert und mit Wechselspannung auf Durchschlagfestigkeit geprüft.

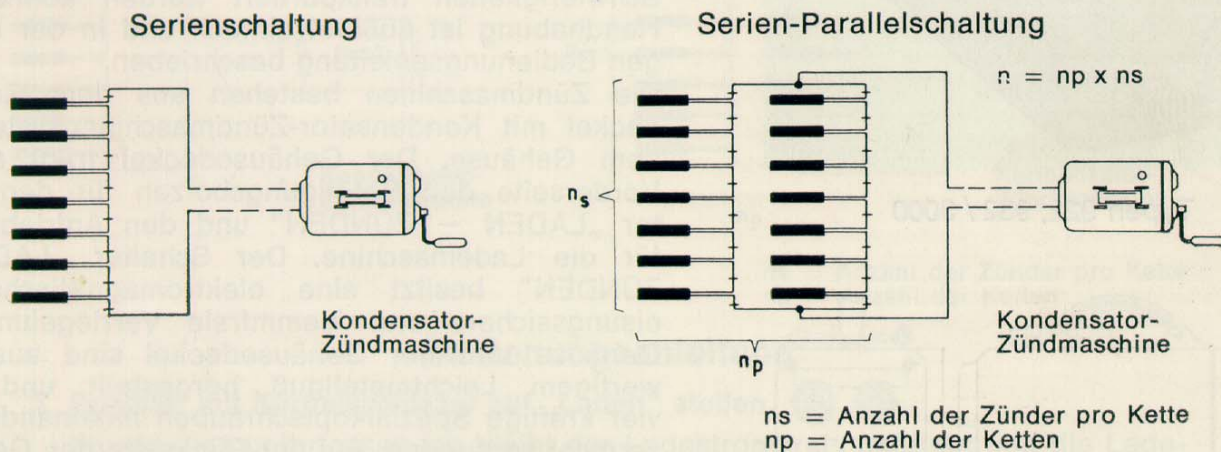
Die Zündmaschine bedarf keinerlei Wartung.

Es empfiehlt sich, schadhafte Zündmaschinen an unsere Fabrik zur Reparatur einzusenden.

Type		922	932 / 3000	
Zündspannung		3000 V	3000 V	
Kapazität		40 μ F	80 μ F	
Energieinhalt		180 Ws	360 Ws	
Gewicht in kg		16	21	
Maße:	Länge in mm	370	500	
	Breite in mm	180	180	
	Höhe in mm	270	270	
Brückenzünder A an 3 m langen Fe-Drähten 5 Ω (Schußzahl bei 10 Ω Schiebleitungswiderstand)	in Serie	Schußzahl *	400	500
		Grenzwiderstand	2010 Ω	2510 Ω
	Serien-parallel	Schußzahl *	2200 = 20 \times 110	4500 = 25 \times 180
Unempfindliche FIDUZ-Zünder F an 3 m langen Fe-Drähten 3,5 Ω Schiebleitungswider- stand bei Serienschal- tung 20 Ω , bei Serien- parallelschaltung 10 Ω	in Serie	Schußzahl *	300	350
		Grenzwiderstand	1070 Ω	1250 Ω
	Serien-parallel	Schußzahl *	1000 = 10 \times 100	2000 = 10 \times 200
Hochempfindliche POLEX-Zünder an 3 m langen Cu-Drähten 0,5 Ω (Schußzahl bei 5 Ω Schiebleitungswider- stand)	in Serie	Schußzahl *	90	160
		Grenzwiderstand	50 Ω	85 Ω
Erhöht-Unempfindliche VA-Zünder an Drähten 3,6 Ω Schiebleitungswider- stand bei Serienschal- tung 10 Ω , bei Serien- parallelschaltung 5 Ω	in Serie	Schußzahl *	120	130
		Grenzwiderstand	440 Ω	480 Ω
	Serien-parallel	Schußzahl *	150 = 3 \times 50	240 = 3 \times 80

* Bei CU-Drähten sind die Werte mit 2 zu multiplizieren

Schaltweise



Bedienungsanleitung

1. Schalter mit Kurbelschlüssel auf „Laden“ stellen.

Wurde dies unterlassen, so bleibt der Ladestromkreis geöffnet und die Lademaschine läuft bei Betätigung leer.

2. Schiebleitung mit Stecker an Steckdose anschließen:

3. Kurbeln bis Glimmlampe aufleuchtet und noch ca. 3 Kurbeldrehungen weiterdrehen, dann bleibt die Maschine ca. 1/4 Minute feuerbereit. Die Zündspannung wird erreicht nach:

15 Kurbelumdrehungen innerhalb von ca. 10 Sekunden (Type 922)

25 Kurbelumdrehungen innerhalb von ca. 20 Sekunden (Type 932/3000)

Wenn die Glimmlampe erlischt, ist der Schalter wieder verriegelt. Um Feuerbereitschaft wieder herzustellen, ist nach Punkt 1 und 3 zu verfahren.

4. Zünden durch Umstellen des Schalters auf „Zünden“.

Wenn keine Schiebleitung angeschlossen wird, entlädt sich der Schießkondensator nach einiger Zeit automatisch über einen eingebauten Widerstand.